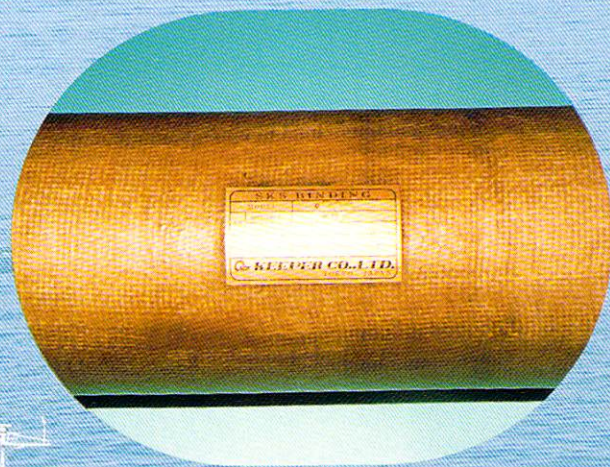


SKS バインディング

SKS BINDING

第1種プロペラ軸用FRP巻

FRP BINDING FOR "SHAFT KIND 1" PROPELLER SHAFTS



スターンキーパー株式会社

STERN KEEPER CO., LTD.

管理施行・低コスト・高性能

NEW TYPE OF CORROSION PREVENTIVE TECHNIQUE FOR WATER-LUBRICATING PROPELLER SHAFTS EASE APPLICATION・LOW COST・HIGH PERFORMANCE

SKS バインディング

SKS BINDING

NK承認番号 第96FF20B号
NK APPROVAL NO. 96FF20B
JG承認番号 関検機 第88-50号
特許出願中
PATENT PENDING

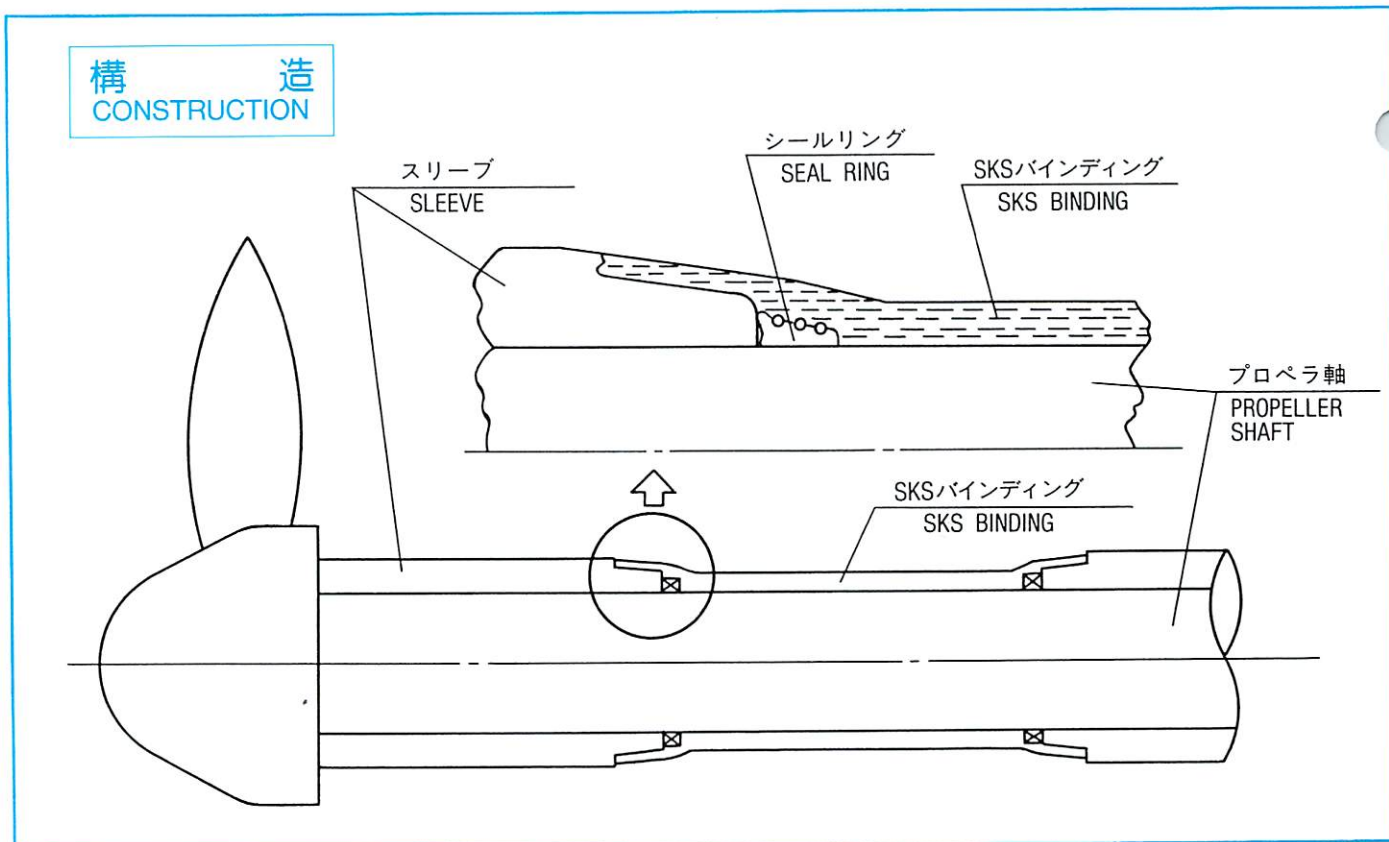
スターンキーパー株式会社はプロペラ軸に附随する部品の開発に長年に亘り取り組んで来ましたが、今回プロペラ軸を腐食より守るために**SKS**バインディングを開発致しました。

SKSバインディングは、ゴム巻に代る第1種プロペラ軸用の新しい防食加工技術です。プロペラ軸に特殊な樹脂加工技術と徹底した管理で信頼性を向上させた上、工期の短縮等に大きく貢献出来る商品です。

STERN KEEPER CO., LTD. has been engaged in the field of component parts research & development in associated with propeller shaft for a long period. Today, the Company has developed SKS BINDING to protect propeller shafts from corrosion.

The SKS BINDING is a new type of corrosion preventive technique in place of conventional Rubber Binding apply to SHAFT KIND 1 propeller shafts.

The SKS BINDING is the special resin rework technique which is able to contribute to production cost reduction and reliability improvement.



特 長

1. スリーブ及び軸との接着力が極めて強い。
軸のネジレ応力に対しても接着ハガレの少ない材料を使用。
2. 侵水を防ぐ二重構造
スリーブの端部と軸との間に特殊シールリングを設けることにより、万一バインディング端部から海水が侵入しても、スリーブの端部で防止出来ます。
3. 工期を大巾に短縮
ゴム巻と比較して短期間で施工出来、不稼働日数が大巾に減少します。
4. 現場での施行可能
当社より出張し、現場での施行が出来ます。
5. 優れた加工管理
粉塵、オイルミストから保護し、温度湿度を管理出来る施設を準備しているため現場での施行でも安定した品質で出来ます。

SKSバインディング機械的強度

MECHANICAL STRENGTH OF SKS BINDING

曲げ強さ	BENDING STRENGTH	N/mm ²	MORE THAN	215以上
曲げ強性率	YOUNG'S MODULUS IN FLEXURE	KN/mm ²	MORE THAN	10以上
引張強さ	TENSILE STRENGTH	N/mm ²	MORE THAN	137以上
圧縮強さ	COMPRESSIVE STRENGTH	N/mm ²	MORE THAN	147以上
空洞率	VOID CONTENT	%	LESS THAN	3以下
樹脂含有料	RESIN CONTENT	%	LESS THAN	57以下
カタサ(バコール硬度)	HARDNESS (BACOL IMPRESSOR)		MORE THAN	45以上

FEATURE

1. The bonding strength with sleeve and shaft is extremely strong:
The Binding is using materials which are capable of rare bonding separation against shafts torsion stress.
2. The double construction which prevents inundation:
By installation of special sealing between sleeve edge and shaft, penetration of seawater thru binding edge can be stopped at sleeve edge.
3. Shortening of rework in-process time
In comparison with "rubber binbing", rework in-process time can be reduced.
4. On-site rework:
On-site rework can be accomplished without removal and/or disassembly of major component to gain work access.
5. High quality controlled product:
Because of an "on-site" rework shed, with temperature & humidity control and free from any foreign objects, is available, a good stabilized quality is able to maintain.